

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :  
 (43)Date of publication of  
 application :

**2002-279389**  
**27.09.2002**

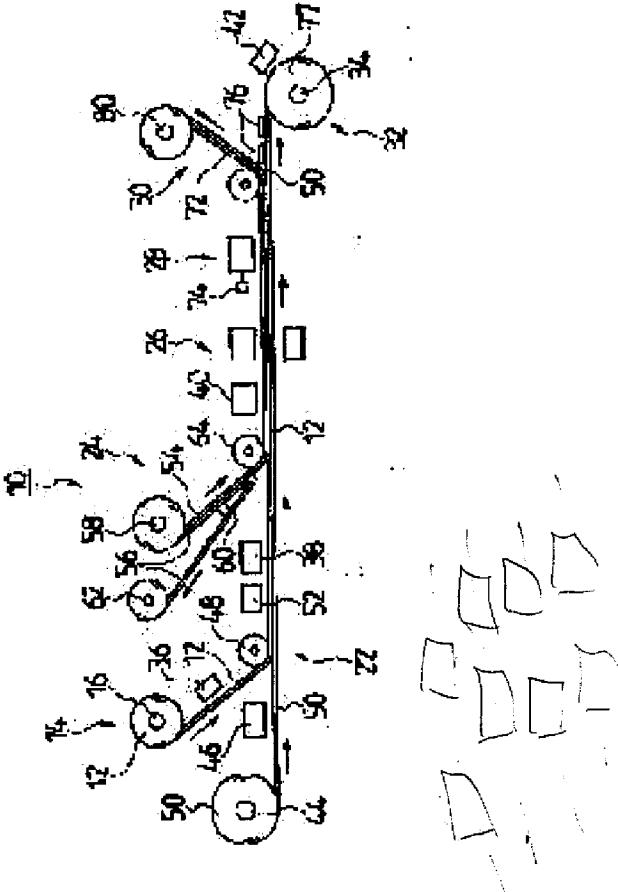
(51)Int.Cl. **G06K 19/077**  
**B42D 15/10**

(21)Application number : **2001-081824** (71) Applicant : **SATO CORP**  
 (22)Date of filing : **22.03.2001** (72) Inventor : **KOBAYASHI KAZUYUKI**

**(54) METHOD AND APPARATUS FOR MANUFACTURING IC LABEL****(57)Abstract:**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a method and an apparatus for manufacturing an IC label, in which the ratio of breakage of ICs is reduced.

**SOLUTION:** This manufacturing method 10 comprises a supply step of supplying an inlet 12 of a roll, a temporary fitting step 22 of temporarily fitting released paper 50 to the inlet 12, an affixing step 24 of affixing an upper paper 54 to the inlet 12, and a winding step 32 of winding a label continuous body 77. Static elimination devices 36, 38, 40 and 42 are provided in the respective steps 14, 22, 24 and 32 to remove static electricity charged on the inlet 12.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-279389

(P2002-279389A)

(43)公開日 平成14年9月27日 (2002.9.27)

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>

G 0 6 K 19/077

B 4 2 D 15/10

識別記号

5 2 1

F I

B 4 2 D 15/10

G 0 6 K 19/00

テマコード(参考)

5 2 1 2 C 0 0 5

K 5 B 0 3 5

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全5頁)

(21)出願番号

特願2001-81824(P2001-81824)

(22)出願日

平成13年3月22日 (2001.3.22)

(71)出願人 000130581

株式会社サトー

東京都渋谷区渋谷1丁目15番5号

(72)発明者 小林 一幸

東京都渋谷区渋谷1丁目15番5号 株式会  
社サトー内

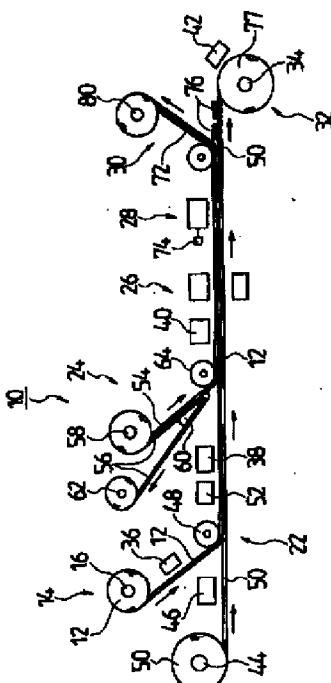
Fターム(参考) 2C005 MA10 RA09 RA10 RA30  
5B035 AA07 BA05 BB09 CA23

(54)【発明の名称】 ICラベルの製造方法及び製造装置

(57)【要約】

【課題】 ICの破損率を減少させることのできるICラ  
ベルの製造方法及び製造装置を提供する。

【解決手段】 本発明に係る製造装置10は、ロール体の  
インレット12を供給する供給工程14、インレット1  
2に剥離紙50を仮着させる仮着工程22、インレット  
12に上紙54を貼着する貼着工程24、ラベル連続体  
77を巻回する巻回工程32を備えている。各工程1  
4、22、24、32にはそれぞれ、除電装置36、3  
8、40、42が設けられ、インレット12に帯電する  
静電気を除去できるようになっている。



## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :  
 (43)Date of publication of  
 application :

2003-211566  
 29.07.2003

(51)Int.Cl.

B31D 1/02  
 G06K 17/00  
 G06K 19/07  
 G06K 19/077

(21)Application  
 number :

2002-017396

(71)

WELL CAT:KK

(22)Date of filing :

25.01.2002

(72)

TAKEDA TADAO

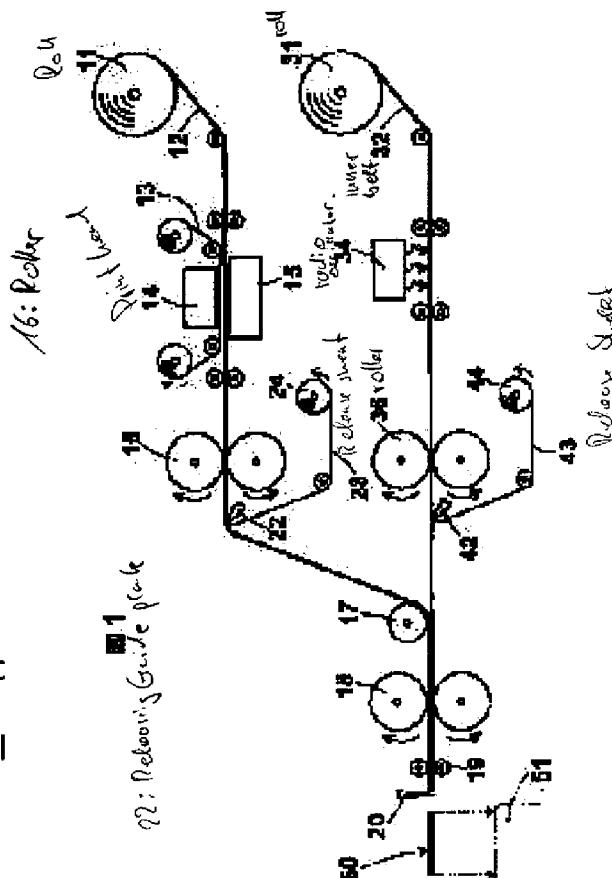
Inventor :

**(54) APPARATUS FOR MANUFACTURING RADIO RECOGNITION DATA CARRIER  
 LABEL**

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a convenient apparatus capable of manufacturing a radio recognition data carrier label to be superposed at an arbitrary position with the label printed clearly with data carrier inner written with data in a free size.

SOLUTION: The apparatus for manufacturing the radio recognition data carrier label comprises a means 16 for sending a long-sized label 12, means 13, 14 for printing on a surface of the label 12, a means 36 for sending long-sized film-like data carrier inner 32, a means 34 for writing data on the data carrier inner 32, a means 17 for guiding the printed label 12 and the data carrier inner 32 written with the data at the same position, and a means 18 for superposing on the arbitrary position of the label 12 and adhering the label 12.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-211566

(P2003-211566A)

(43)公開日 平成15年7月29日 (2003.7.29)

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>

B 31 D 1/02  
G 06 K 17/00

19/07  
19/077

識別記号

F I

テマゴト<sup>7</sup>(参考)

B 31 D 1/02  
G 06 K 17/00

A 3 E 075  
F 5 B 035  
J 5 B 058

19/00

K  
H

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 6 頁)

(21)出願番号

特願2002-17396(P2002-17396)

(71)出願人 390035884

株式会社ウェルキャット  
神奈川県横浜市港北区新横浜1丁目17番地  
12

(22)出願日

平成14年1月25日 (2002.1.25)

(72)発明者 武田 忠夫

神奈川県横浜市中区長者町4-11-1 ル  
リ工横浜長者町1207

(74)代理人 100088306

弁理士 小宮 良雄

F ターム(参考) 3E075 BA83 CA02 DA03 DA04 DA05  
DA14 DA32 DB14 DD02 CA07  
5B035 AA04 BB09 CA06 CA23  
5B058 CA15 KA05 KA11 KA24

(54)【発明の名称】 無線認識データキャリアラベルの製造装置

(57)【要約】

【課題】データの書込まれたデータキャリアインナーと鮮明に印字されているラベルとが任意に位置に重ね合わせられた無線認識データキャリアラベルを自在な大きさで製造できる簡単な装置を提供する。

【解決手段】無線認識データキャリアラベルの製造装置は、長尺ラベル12を給送する手段16と該ラベル12の表面に印字する手段13・14、および長尺フィルム状のデータキャリアインナー32を給送する手段36と該データキャリアインナー32にデータを書込む手段34を備え、印字された該長尺ラベル12とデータが書込まれた該データキャリアインナー32とを同一位置に誘導する手段17、ならびに該ラベル12の任意の位置に重ね合わせて接着する手段18を有している。

